

Betriebsanleitung

Hausmüll-Verdichter

HMV 1

- Einplatzausführung -



Produktions GmbH

ein Unternehmen der LIM Gruppe

Hersteller: LIM Produktions GmbH

Oststraße 17a

09212 Limbach-Oberfrohna

Tel.: (03722) 60899-0

Fax: (03722) 60899-20

Internet: www.lim-gmbh.de

email: info@lim-gmbh.de

Ausgabedatum der Betriebsanleitung

3.Auflage: 14.Juni 2005

Urheberrecht

Das Urheberrecht für diese Betriebsanleitung verbleibt bei:

**LIM Produktions GmbH
Oststraße 17a
09212 Limbach-Oberfrohna**

Diese Betriebsanleitung ist nur für den Betreiber und dessen Personal bestimmt. Sie enthält Informationen, die nicht

- vervielfältigt
- weiterverbreitet
- anderweitig in Verkehr gebracht werden dürfen

Zu widerhandlungen können strafrechtlich verfolgt werden.

Betriebsanleitung

Hydraulischer Hausmüllverdichter HMV 1 (Einplatzausführung)

Hersteller: LIM – Produktions GmbH
Oststraße 17a
09212 Limbach-Oberfrohna

Tel.: 03722 / 60 899 - 0 Fax.: 03722 / 60 899 - 20
<http://www.lim-gmbh.de>
email: info@lim-gmbh.de

0. <u>Inhalt</u>	Seite
1. Verwendungszweck.....	1
2. Technische Daten.....	1
3. Aufstellung und Inbetriebnahme.....	2
4. Bedienung.....	3
5. Sicherheitshinweise.....	4
6. Wartung und Pflege.....	4
7. Ersatzteilliste mit Abbildung	

1. Verwendungszweck

Die Presse ist ein Verdichtungsgerät zur Volumenreduzierung von Restmüll in Abfallbehältern mit einem Fassungsvermögen von 120 und 240 Litern nach DIN EN 840/1. Der Druck wird mittels eines durch Elektromotor angetriebenen Hydraulikaggregats erzeugt. Entsprechend den Eigenschaften des Entsorgungsgutes wird eine Verdichtung von 3:1 bis 5:1 erreicht.

2. Technische Daten

Gewicht: 110 kg

Maße: Breite 810 mm, Tiefe 900 mm, Höhe 2020 mm

Elektr. Anschlußwerte:

- 400 V / 0,75kW oder 230V / 0,37kW
- abschließbarer Hauptschalter
- alle Phasen schaltende Drucktaster

Schutzgrad: IP 54

- Beim Aufstellen des Verdichters im Freien muß der verwendete Netzanschlußdose bauseitig durch einen Fehlerstromschutzschalter abgesichert sein. Absicherung 10 Ampere.

- E-Anlage ist funktentstört gemäß DIN EN 55014/12.93
- Geräuschpegel liegt unter 70 dB bei Normalbetrieb.

Hydraulisches System:

- Permanent angetriebenes System mit einstellbarem Druckbegrenzungsventil (wird werksseitig eingestellt und verplombt.)

Verwendetes Oel:

- Hydraulikfluid HVI-RED

Klimatische Einsatzbedingungen:

- Das verwendete Oel läßt ein Betreiben des Verdichters von + 50°C bis - 20°C zu. Außerhalb dieses Temperaturbereiches kann es auf Grund der veränderten Viskosität des Oeles zu Funktionsstörungen kommen.

Presskraft:

- 10 kN (1 t = 1,4 kp/cm² bei Pressteller mit Durchmesser 300mm)

3. Aufstellung und Inbetriebnahme

Benötigte Stellplatzgröße:	Breite	1,02 m (mit Schwenkbereich)
	Tiefe	1,03 m
	Höhe	2,02 m

Der Stell- und Arbeitsplatz der Presse muß waagrecht,eben und befestigt sein. Bei Bedarf ist die Grundplatte durch zwei Schrauben mit dem Boden zu verdübeln (nicht im Lieferumfang enthalten).

Aus Sicherheitsgründen ist der Stellplatz so zu wählen, daß die Bedienperson ein Annähern anderer Personen während des Betriebes des Packers bemerken und eine Gefährdung verhindern kann.

- Elektroanschluß herstellen, Hauptschalter mit Sicherheitsschlüssel entsperren, einschalten und durch kurze Betätigung des Schalters die am Motor angezeigte Drehrichtung kontrollieren. Stimmt die Drehrichtung nicht mit dem Drehrichtungspfeil überein, müssen in der Steckdose zwei Phasen getauscht werden (gilt nur für 400V-Gerät).
- Der E-Motor wird durch Rechtsdrehung des Schalters in Betrieb gesetzt.
230 V - 1 Phasen E-Motor immer vor dem Hydrauliksystem in Betrieb setzen !

Hinweis zur Oelstandkontrolle:

Bei eingefahrenem Zylinder Oelstand 20 mm unterhalb der Einfüll- und Kontrollöffnung im Tank

4. Bedienung

- Plazieren sie den 120- oder 240Liter-Behälter so im Verdichter, dass er am hinteren und linksseitigen Anschlag anliegt. Der Deckel ist geöffnet.
- Der Pressteller wird durch Betätigen des entsperrten E- Schalters und gleichzeitigem Drücken des Bediengriffs am Aggregat nach unten bewegt. Damit wird eine Zweihandbedienung für gefahrlosen Betrieb erreicht.
Zum Herauffahren des Presstellers wird der Bediengriff in die andere Richtung bewegt.
- Wenn der Deckel des Behälters wieder geschlossen werden soll, muss sich der Pressteller in der oberen Stellung befinden. Dazu muss der Müllbehälter aus dem Bereich des Presstellers herausbewegt werden.
- Für den nächsten Pressvorgang muss der Deckel natürlich wieder geöffnet sein. Der Behälter muss wieder unter den Pressteller geschoben werden.

Bitte beachten:

Um ein Zurückfedern des Behälterinhaltes zu verhindern, ist es möglich, den Verdichter unter Druck auf dem Behälterinhalt zu belassen.

Dieser Vorgang kann so oft erfolgen, bis der Pressteller in Höhe der Behälteroberkante seinen maximalen Druck erreicht.

ACHTUNG:

Bei der Befüllung der Abfallbehälter müssen die in den jeweiligen Entsorgungssatzungen festgelegten Besonderheiten beachtet werden.

Nach DIN EN 840 darf 1dm³ (entspricht 1 Liter) Müll ein Gewicht von 400g haben. Das bedeutet für eine 120 Liter-Tonne eine Befüllung von maximal 48kg und bei einer 240Liter-Tonne somit 96 kg.

Keine sperrigen Abfälle aus festem Material gegen die Behälterwände drücken !

5. Sicherheitshinweise

- Der Verdichter darf nur in Ein-Mann-Bedienung betrieben werden und beim Betrieb der Maschine ist auf genügend Abstand anderer Personen zum Verdichter zu achten.
- Die Verwendung anderer als der in Pkt. 1 genannten Behälter, kann ein Sicherheitsrisiko darstellen und ist deshalb nicht zulässig.
- Der hydraulische Arbeitsdruck wird werksseitig eingestellt und das Überströmventil verplombt. Die Verletzung oder Entfernung der Plombe und das Verstellen des Arbeitsdruckes können zu Gefahren für den Bediener, zu Sachschäden an Behälter und Verdichter und zum Verlust des Garantieanspruches führen.
- Die voneinander unabhängige Bedienung des elektrischen und des hydraulischen Systems darf nicht außer Kraft gesetzt werden, Zuwiderhandlung bedeutet ein vorsätzlich verursachtes Unfallrisiko, für das der Verursacher haftbar ist.
- Zur Vermeidung der Überbelastung des E-Motors ist die Hydraulik nach hörbarer Funktion des Überlastventils drucklos zu stellen (Bedienhebel loslassen).
- Reparaturen dürfen nur bei gezogenen Netzstecker erfolgen.
- Undichtheiten und Schäden am Hydrauliksystem müssen sofort behoben werden. Wenn dies nicht möglich ist, muß die zuständige Vertragswerkstatt aufgesucht werden.
- Es darf kein anderes Öl verwendet werden, als vom Hydraulikausrüster vorgegeben.

ACHTUNG:

Arbeiten an der Elektroanlage immer vom autorisierten Fachmann oder vom LIM-Service durchführen lassen.

PRÜFUNGEN:

UVV - Prüfungen sind gesetzlich vorgeschrieben und müssen durchgeführt werden. Für den Verdichter wird in Anlehnung an die Vorschriften für kraftbetriebene Arbeitsmittel weiterhin die Prüfungen nach VBG 5 und VBG 7n5.2. von der Berufsgenossenschaft empfohlen. Danach werden gefordert:

Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme durch einen Sachkundigen.

Regelmäßige Prüfung durch einen Sachkundigen in angemessenen Zeitabständen, mindestens einmal jährlich

Prüfnachweis: erforderlich für hydraulische Pressen

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass Pressen und Ihre Schutzeinrichtungen und Sicherheits-massnahmen je nach Beanspruchung, mindestens jedoch einmal jährlich, durch einen von ihm beauftragten Sachkundigen auf sicheren Zustand geprüft werden und das Ergebnis dieser Prüfungen vom Sachkundigen in das Prüfbuch oder in die Maschinenkartei eingetragen wird.

6. Wartung und Pflege

Der Verdichter HMV 1 ist wartungsarm.

Vor Arbeitsbeginn sind die Hydraulikanschlüsse und der Arbeitszylinder einer Sichtkontrolle betreffs Dichtheit zu unterziehen.

Das Gerät darf keinerlei Beschädigungen aufweisen.

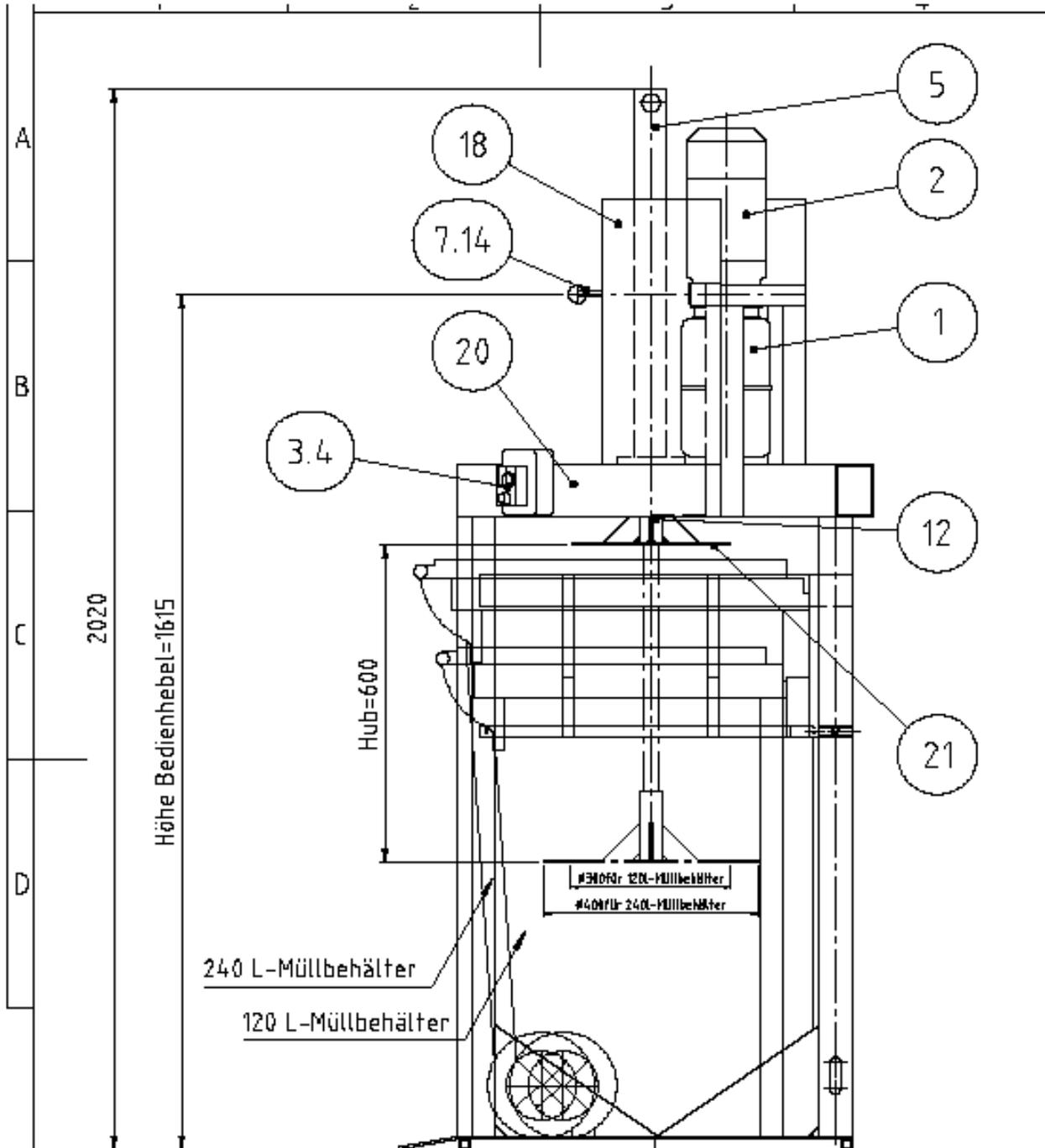
Ölstand der Hydraulikanlage 14-tägig kontrollieren.

Bei evtl. auftretenden Funktionsstörungen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Service.

Ersatzteilliste Verdichter HMV 1

Lfd. Nr.	Bestell-Nummer	Bauteil-Bezeichnung	Stück	Bemerkung
1	UP100 K4 D001. AP100/1,7L050R-01	Hydraulikaggregat	1	
2	AY80A4	Elektromotor	1	230 oder 400V
3	050962 + SVA T3	Taster mit Schlüsselvorsatz	1	
4	207087 TO-2-15323 /I1	Einschalter	1	
5	SDW 50/30x600	Hydraulikzylinder	1	
6				
7	GN 319KU-35-M10C	Kugelknopf	1	
8				
9				
10				
11				
12	M8x16 DIN 914vz	Gewindestift	1	
13				
14	0061.100.001	Griffstange	1	
15				
16				
17				
18	0061.100.005	Verkleidung	1	
19				
20	0061.120.000	Traverse	1	
21	0061.130.000	Pressteller	1	Ø300 oder 400mm
22				
23				
24				
25				

Hersteller: LIM Produktions GmbH
Oststraße 17a
09212 Limbach-Oberfrohna



				Oberfläche	Maßstab 1:10	Position -	Menge -
						-	-
				Dehm	None	Müllverdichter HMV1 Seitenansicht	
			Bearb.	13.12.2010	Schmidt		
			Gepr.				
			Norm				
				 LMV GmbH 09212 Lützen-Oberröhne Dorfstraße 17a (49)3922-100999			Blatt 2
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Datenname	0161.D01.0105A.deutsch.dwg	Bl BI	

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

Der Hersteller



Produktions GmbH

LIM Produktions GmbH
Oststraße 17a
D-09212 Limbach-Oberfrohna

erklärt hiermit, dass die nachstehend beschriebene Maschine

Verdichter Typ HMV 1

- *Einplatzausführung* -

den Bestimmungen folgender CE-Richtlinien entspricht:

- **Maschinenrichtlinie 98/37 EG**
- **EMV-Richtlinie 89/336/EWG**
- **Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG**

Weiterhin wurden folgende nationale Norm angewandt:

- **Geräte- und Produktsicherheitsgesetz - GPSG -**



Diese Erklärung wurde abgegeben durch:

Frank Unger
- Geschäftsführer -
LIM Produktions GmbH

Limbach-Oberfrohna, 01.01.2007